

Calcitran D3[®]

Carbonato de Cálcio + Vitamina D

USO ORAL

APRESENTAÇÃO:

Frasco com 60 comprimidos revestidos.

INGREDIENTES:

Cada comprimido revestido de CALCITRAN D3[®] contém:

Carbonato de Cálcio elementar (equivalente a 1500 mg de carbonato de cálcio proveniente de ostras)..... 600 mg
Colecalciferol (Vitamina D3 equivalente a 200 UI de Vitamina D3)..... 5 mcg
croscarmelose sódica, álcool etílico, polietilenoglicol, estearato de magnésio, talco, e dióxido de titânio.

"ESTE PRODUTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS."

"SIGA CORRETAMENTE O MODO DE USAR."

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CALCITRAN D3[®] é uma combinação fixa de cálcio e vitamina D3.

O cálcio é um dos minerais mais abundantes do organismo, dos quais 90% estão no esqueleto. O restante está distribuído entre os tecidos e plasma sanguíneo. O cálcio está ligado às contrações das fibras musculares lisas, à transmissão do fluxo nervoso, à liberação de numerosos hormônios e mediadores do sistema nervoso, assim como à atividade plaquetária (coagulação do sangue).

Os principais fatores de regulação do metabolismo cálcico são o paratormônio, secretado pelas glândulas paratireóides (que tendem a liberar para os ossos o cálcio e a favorecer a sua reabsorção pelos rins), e a presença da vitamina D, que é indispensável para uma mineralização correta.

Como é difícil efetuar uma administração dos fatores interiores (equilíbrio hormonal), é possível atuar sobre os fatores externos, tais como administrar cálcio e vitaminas, principalmente a vitamina D.

A alta concentração de cálcio e vitamina D, em cada comprimido de CALCITRAN D3[®] possibilita uma suficiente absorção de cálcio equivalente a 60% da IDR (Ingestão Diária Recomendada) e 100% da IDR de Vitamina D.

USO ADULTO

CALCITRAN D3[®] é um suplemento vitamínico-mineral composto por 2 (dois) nutrientes essenciais: cálcio e vitamina D, que desempenham um papel importante no desenvolvimento e na manutenção dos ossos e tecidos calcificados.

O osso é um tecido submetido, constantemente, à reabsorção e à formação óssea. Crianças em idade de desenvolvimento esquelético apresentam uma formação óssea que excede a reabsorção; já, em adultos saudáveis, esse excesso é balanceado com a reabsorção óssea. A cada ano, uma porção do esqueleto é remodelada (removida e renovada por novo tecido ósseo). Em adultos, a frequência de remodelamento ósseo é de somente 5% ao ano, enquanto que em crianças essa taxa pode chegar a 50%.

CUIDADOS

"Consumir este produto conforme a recomendação de ingestão diária constante na embalagem".

"Pessoas alérgicas a peixes e a crustáceos devem evitar o consumo deste produto"

MODO DE USAR

Ingerir um comprimido de CALCITRAN D3® ao dia, durante as refeições, para facilitar absorção de cálcio.

"Gestantes, nutrízes e crianças de até 3 (três) anos somente devem consumir este produto sob a orientação de um nutricionista ou médico"

"Não contém glúten"

"Não contém açúcar"

Não use se a embalagem estiver violada.
Conservar o frasco, devidamente fechado, em lugar fresco e arejado (15 a 30°C).

Nº do lote, data de fabricação e prazo de validade: vide cartucho.
Registro MS nº 6.2907.0024.001-3
Farm. Resp.: Ricardo de Araujo Santos - CRF-SP nº 28.488

Fabricado por:

SUNFLOWER IND. E LAB FITOTERÁPICO LTDA.
Dilena Rodrigues Mendes, 122 - Araçoiaba da Serra- SP
CNPJ 02.385.401/0001-32
Indústria Brasileira

Distribuído exclusivamente por:

VIDFARMA IND. DE MEDICAMENTOS LTDA.
BR 232, KM 63- Pombos- PE
CNPJ 03.993.167/0001-99
Indústria Brasileira

SAC - Serviço de Atendimento ao Consumidor

0800 28 11 606

e-mail: sacvidfarma@terra.com.br

site: www.vidfarma.com.br